

procesamiento  
de jugos

inquinat s.a.

El mercado internacional de jugos de frutas presenta una exigencia creciente en la calidad de los mismos, lo cual obliga al empleo de tecnologías que permitan cumplir con los standards requeridos. En dirección a alcanzar dichos objetivos es que **INQUINAT S.A.**, una Empresa de vasta experiencia en el segmento de aplicación de técnicas cromatográficas intercambiadoras de iones, ofrece a los productores de jugos frutales sus plantas de procesamiento empleando Resinas de Intercambio Iónico Dowex y Adsorbentes Optipore, marcas registradas por The Dow Chemical Co., las que se diseñan de acuerdo a los requerimientos del cliente en cuanto a capacidad de operación, materiales constructivos y grado de equipamiento y automatización. Las plantas están disponibles para ser instaladas en forma independiente o paquetizadas, o bien bajo la modalidad de llave en mano.



## Prestaciones

- Procesos aprobados por US FDA bajo la regulación 21 CFR #173.25.
- Procesos aprobados bajo la regulación Kosher.

## Aplicaciones / Sistemas RESADER

- Cítricos:
  - ✓ **Debittering:** Eliminación de limonina.
  - ✓ **Deacidificación:** Disminución de ácido cítrico con preferencia a los ácidos ascórbico, fólico y vitamina E.
- Mosto de uva, manzanas y peras:
  - ✓ **Decoloración-Estabilización:** Eliminación de cuerpos de color típicamente sustancias fenólicas con carácter aniónico débil.
  - ✓ **Rectificación:** Eliminación total y/o parcial de sales inorgánicas, cationes y aniones.
  - ✓ **Acidificación:** Normalización de la relación °Brix/Acidez.

## Ventajas

- Proceso de tratamiento continuo.
- Posibilidad de automatización parcial o total.
- Optimización de proceso debido a múltiples fases de equilibrio.
- Disminución de pérdidas de jugos procesados.
- Nula o baja formación de efluente.

## procesamiento de jugos



### Provisión Standard

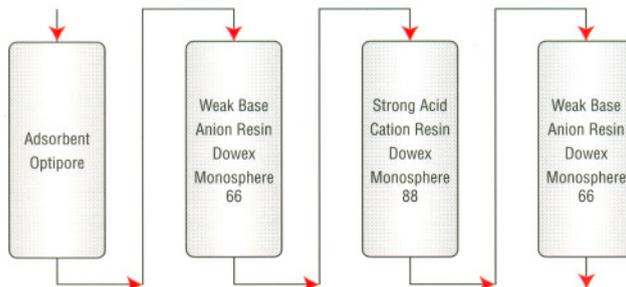
- Tanques cerrados a presión en P.R.F.V. o chapa de acero inoxidable AISI 316.
- Resinas de intercambio iónico de tamaño uniforme de partícula, marca DOWEX MARATHON.
- Sistemas de regeneración con tanque de acopio de regenerantes ácidos y/o alcalinos.
- Sistemas automáticos:
  - ✓ Válvula automática de accionamiento eléctrico o hidráulico.
  - ✓ Controlador de proceso.
- Sistemas manuales:
  - ✓ Manifold con válvulas a diafragma o esféricas.

### Opcionales

- Procesos especiales de contracorriente y lechos empacados.
- Recipientes fabricados bajo código ASME.
- Medidores de caudal y/o totalizadores de producto tratado.
- Medidores de conductividad y/o color on-line, con o sin salidas de alarmas.
- PLC.
- Skid en diversos materiales.
- Sistemas de prebombeo y postbombeo.
- Tanques de acopio de producto.
- Sistemas de tratamiento de líquidos efluentes del proceso regenerativo.
- Lazos de control.

Ej: Tratamiento de Jugo de Manzana

INITIAL PARAMETERS	
Brix:	23°
Acid:	2.68%
pH:	3.78
Colour:	55%
Haze:	95%
Patuline:	120 pph



SISTEMA DE TRATAMIENTOS DE JUGOS

FINAL PARAMETERS	
Brix:	22.5°
Acid:	0.1%
pH:	4.4
Colour:	93%
Haze:	97%
Patuline:	nd



**inquinat Chile Ltda.**

Av. Alc. Eduardo Castillo Velasco N° 2436 - Of. 302  
Ñuñoa - Santiago - Chile  
Tel.: (56-2) 343-1191 - Fax: (56-2) 343-1172  
E-mail: [inquinat@inquinat.cl](mailto:inquinat@inquinat.cl)



**inquinat s.a.**

Calle 86 N° 5792 - (C.P.) B1650DUF  
San Martín - Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54-11) 4844-5560 - Fax: (54-11) 4844-5566  
E-mail: [inquinat@inquinat.com.ar](mailto:inquinat@inquinat.com.ar)



**inquinat do brasil Ltda.**

Av. Paulista 807 - 8° Andar, CJ 813  
Cep 01311-915 - São Paulo SP  
Tel.: (55-11) 3141-0190 - Fax: (55-11) 3253-9124  
E-mail: [inquinatbrasil@terra.com.br](mailto:inquinatbrasil@terra.com.br)